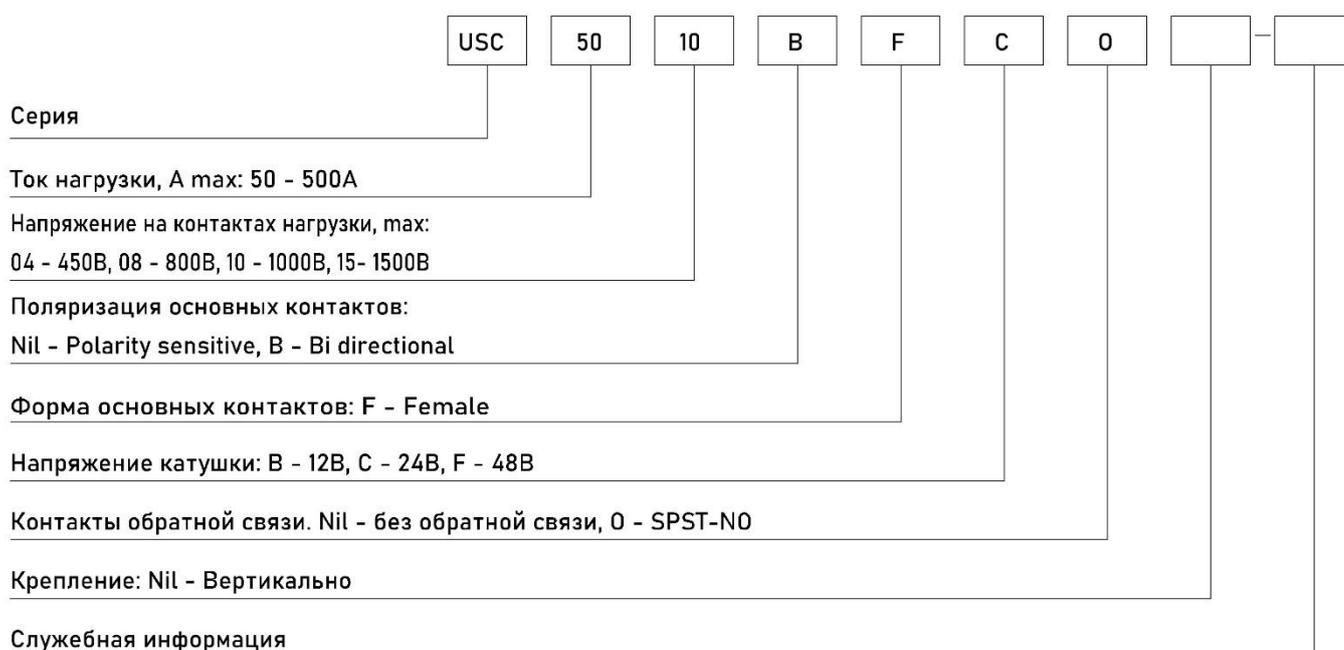


## КОНТАКТОР USC50



- Плотная керамическая структура, наполнен газовой смесью  $H_2$ , устойчивые к окислению контакты
- Группа встроенных нормально разомкнутых вспомогательных контактов с высокой устойчивостью к короткому замыканию (опция)
- Нет требований к полярности со стороны нагрузки и катушки (опция)
- Низкое сопротивление контактов
- Безопасность и надежность использования

## СИСТЕМА ПАРТ-НОМЕРОВ



**Внимание! Напряжение на контактах нагрузки 1500В допустимо только для полярных контакторов.**

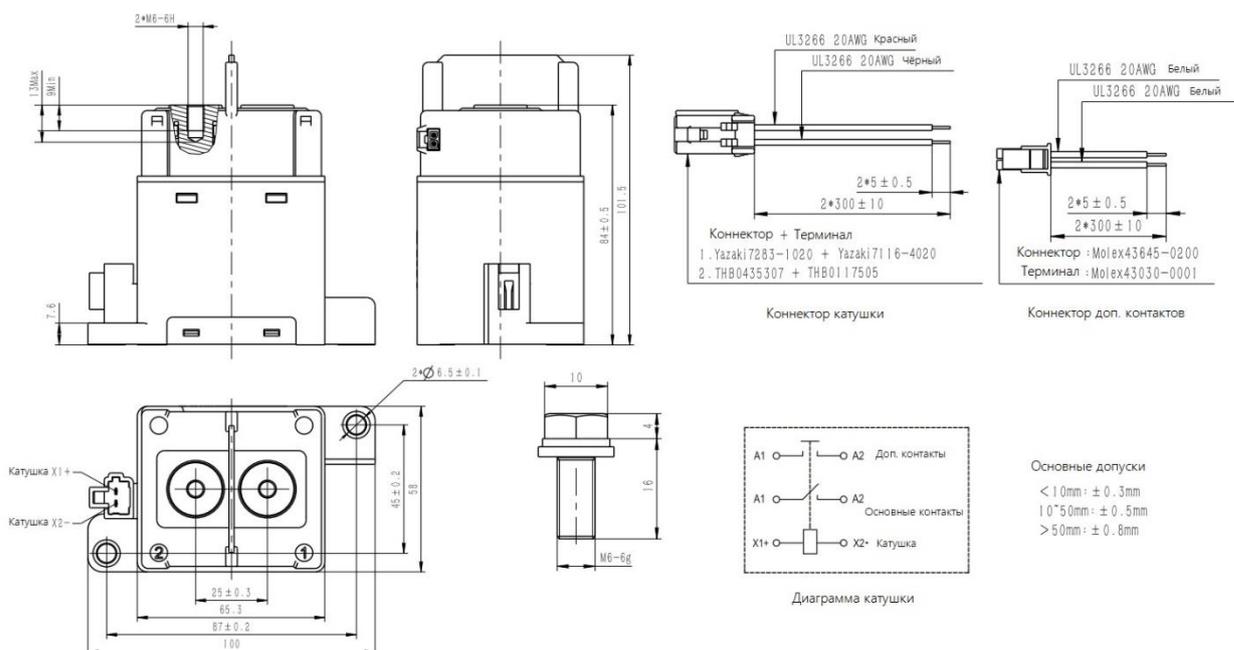
## ПАРАМЕТРЫ

<b>Контактов</b>			
Максимальное переключаемое напряжение, VDC	1500		
Номинальный ток, А	500		
Устройство основных контактов	SPST-NO		
Падение напряжения	≤0.1V (@ 500A)		
Устройство дополнительных контактов (опция)	SPST-NO		
Диапазон допустимых токов дополнительных контактов (опция)	100mA/8VDC ~ 2A/30VDC		
Допустимый ток нагрузки (кабель сечением 200 мм <sup>2</sup> )	700A:8мин; 1000A:50с; 2000A:5с; 3000A:1с		
Коммутационная износостойкость контактов	500A 450VDC 2000 циклов, (отпускание) 500A 800VDC 800 циклов, (отпускание) 500A 1000VDC 200 циклов, (отпускание) 250A 1500VDC 50 циклов, (отпускание) 400A 1500VDC 30 циклов, (отпускание)*		
Ток короткого замыкания	8000A (10 мс) Без дыма или огня		
Максимальный ток разрыва цепи	2500A 800VDC 1 раз		
Ток повреждения	800A 450VDC 50 циклов		
<b>Катушки</b>			
Номинальное напряжение	12VDC	24VDC	48VDC
Напряжение срабатывания	≤ 9VDC	≤ 18VDC	≤ 36VDC
Напряжение отпускания	≥ 1.2VDC	≥ 2.4VDC	≥ 4.8VDC
Номинальная мощность	~50 Вт (Пуск) 5Вт (Рабочий режим)	~50 Вт (Пуск) 5Вт (Рабочий режим)	~50 Вт (Пуск) 5Вт (Рабочий режим)
Максимально допустимое напряжение	16VDC	32VDC	64VDC
<b>Характеристики</b>			
Электрическая прочность изоляции	Между контактами и катушкой	До теста ≥4000VAC 1 мин После теста ≥2500VAC 1 мин	
	Между открытыми контактами	До теста ≥3000VAC 1 мин После теста ≥2500VAC 1 мин	
Сопротивление изоляции	Между контактами и катушкой	До теста ≥1000 MΩ (1000VDC) После теста 50 MΩ (1000VDC)	
	Между открытыми контактами	До теста ≥1000 MΩ (1000VDC) После теста 50 MΩ (1000VDC)	
Ударное ускорение одиночного действия	Функциональная	20г Шок-тест, 1/2 син. 11 мс	
	Разрушающая	50г Шок-тест, 1/2 син. 6 мс	
Ампл. ускорения синусоидальной вибрации (10-2000 Гц)	Функциональная	5.79г (10~2000Гц, случайно)	
Время срабатывания	Макс. 30 мс		
Время отпускания	Макс. 10 мс		
Механическая износостойкость	2*10 <sup>5</sup> циклов		
Вес	~ 700 г		

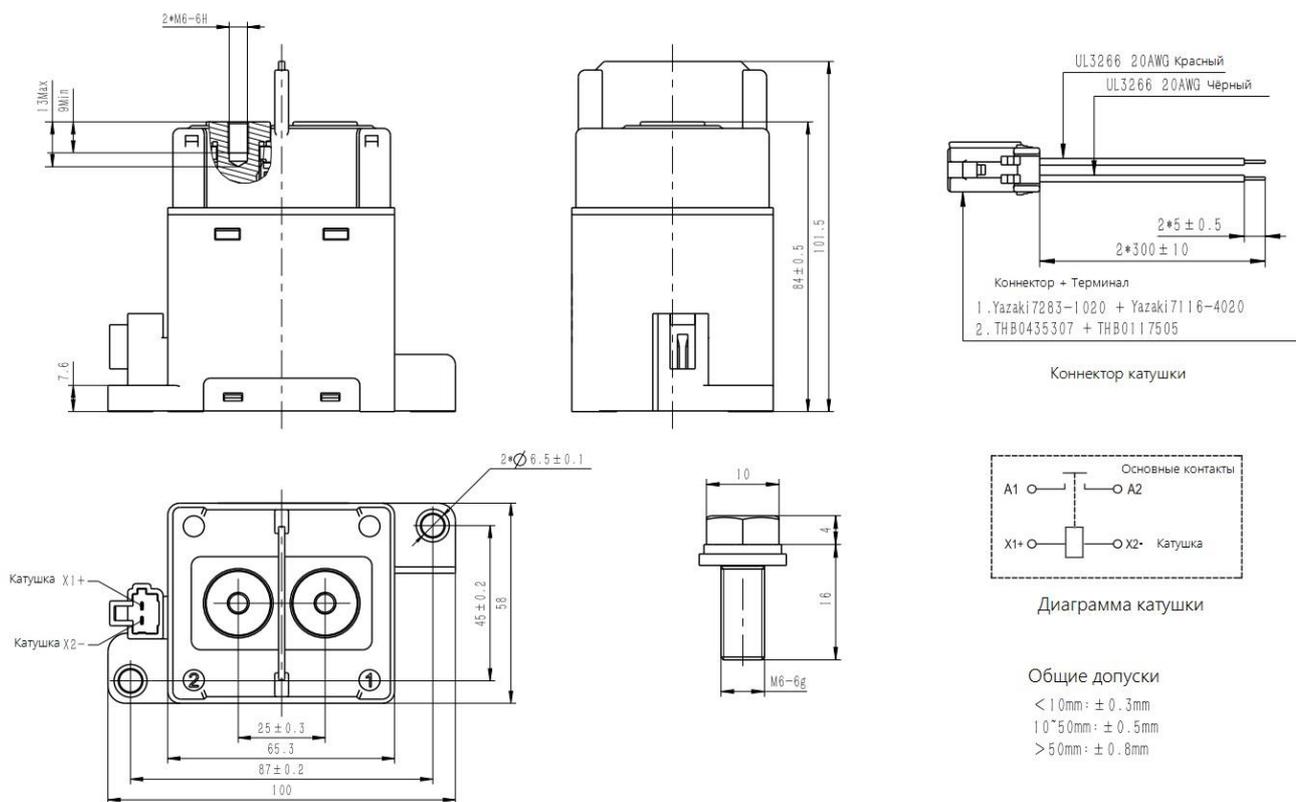
\*Для полярных контактов

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

## USC50□□□F□O

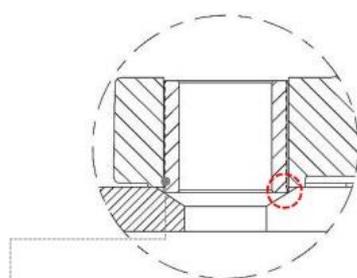


## USC50□□□F□□

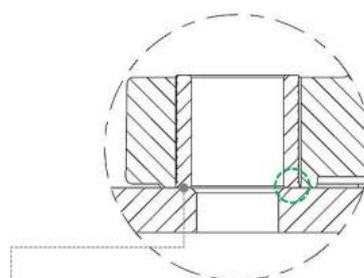


## ВНИМАНИЕ

1. Избегайте установки контакторов в местах с сильными магнитными полями (трансформаторы, магниты) или вблизи нагреваемых предметов.
2. Применяйте контакторы при температуре окружающей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+85^{\circ}\text{C}$ , относительной влажности от 5% до 85%.
3. При использовании поляризованных контакторов производите подключение в соответствии со схемой.
4. Контактёр имеет встроенную схему генератора однократных импульсов. Запускайте катушку через быстрый старт. После поступления напряжения на контактор, автоматическое включение тока катушки происходит примерно через 300 мс. Избегайте повторного запуска в интервале до 300 мс.
5. Обратите внимание: параллельный диод на катушке увеличит время срабатывания реле и сократит срок службы.
6. Избегайте прилипания масла и посторонних материалов к основным выводам. Для подключения используйте кабель сечением  $200\text{ мм}^2$  или выше, в противном случае это может вызвать аномальный дребезг.
7. Для предотвращения ослабления резьбовых соединений используйте винты с шайбами. Момент силы должен контролироваться в следующем диапазоне:
  - а) При креплении контактора к поверхности:  
Рекомендованный винт М6:  $6\text{ Н}\cdot\text{м} \sim 8\text{ Н}\cdot\text{м}$
  - б) Крепление к основным выводам:  
Рекомендованный винт М6:  $6\text{ Н}\cdot\text{м} \sim 8\text{ Н}\cdot\text{м}$
8. Рекомендуемая длина крепежных винтов - не менее  $2/3$  длины резьбы контактора.
9. Диаметр зенковки установочного отверстия не должен быть слишком большой. Рекомендуемый диаметр -  $\varnothing 6,5\text{ мм}$ . В противном случае не удастся добиться надежного крепления.



Зенковка слишком велика.  
Соединение не надёжно.



Зенковка выполнена корректно.